

01



SOLGA

# BOHRER FÜR PERFORATION





# BOHRER FÜR PERFORATION

Für Schleifmaschinen, Bohrmaschinen, Hämmer, Hand- und Bohrer mit Ständer.

## Klassifizierung von Materialien

**SOLGA DIAMANT** bietet eine Farbcodierung nach der Art des zu schneidenden Materials an, die es Ihnen ermöglicht, schnell zu erkennen, für welche Art von Material das jeweilige Werkzeug entwickelt wurde.

### BOHRER FÜR MANUELLE TROCKENBOHRMASCHINEN



**MAUERWERK** Seite 4

#### MAUERWERK, BETON UND ÄHNLICHE MATERIALIEN.

Entwickelt für Bohrungen mit großen Durchmessern, wenn es an Leistung mangelt. Wir haben Adapter für Bohrmaschinen, Hämmer und Schlagbohrer.



**PORZELAN** Seite 5

#### PORZELAN UND SEHR HARTE MATERIALIEN.

Vakuum-Diamantbohrkronen, ermöglicht das Bohren mehrerer Materialien mit hoher Geschwindigkeit. Erhältlich für Mini-Schleifer und Bohrmaschinen.



**GRANIT** Seite 6

#### HARTES MATERIALIEN UND SPEZIALGRANIT.

Bohrkronen mit Zentriervorrichtung und 5 cm Nutzbohrung. Erhältlich für Bohrer.



**MARMOR UND FIBERGLAS** Seite 7

#### SPEZIELLE ANWENDUNGEN.

Bohrkronen zum perfekten Bohren in Marmor, weichen, zarten Materialien und Fiberglas. Mit Zentriervorrichtung und 5 cm Nutzbohrung. Erhältlich für Bohren.

### BOHRKRONEN FÜR HAND- UND DIAMANTBOHRER MIT STÄNDER



**GEWINDE 1" 1/4** Seite 9

#### GLATT - UND TURBOLASERSEGMENT.

Bohrkronen für das Bohren aller Arten von Beton und geeignet für alle Arten von Maschinen. Möglichkeit der glatten Segment für Durchmesser bis zu Ø47 (größere Durchmesser auf Anfrage) oder turbo. Verfügbar in **Rote SERIE**, **Blaue SERIE** und **Schwarze SERIE**.



**GEWINDE 1/2 GAS** Seite- 10-11

#### GLATT, TURBO UND RINGSEGMENT.

Bohrkronen zum Bohren aller Arten von Beton. Glattes Segment bis zu Ø47 (größere Durchmesser auf Anfrage). Ringtyp für perfektes Bohren in kleinen Durchmessern. Für Maschinen mit geringer und mittlerer Leistung. Erhältlich für die **Rote SERIE**, **Blaue SERIE** und **Schwarze SERIE** (auf Anfrage).



**1" 1/4 ELITE** Seite 12

#### ELITE DRY (TROCKENBOHRUNG)

Bohrkronen zum Bohren von Stahlbeton in allen Arten von Bohrern, sowohl nass als auch trocken (Mikroschlagbohrer). Hohe Beständigkeit und Bohrgeschwindigkeit in allen Betonsorten. Für Bohrmaschinen mit mittlerer und hoher Leistung.



**ZUBEHÖR UND SEGMENTE** Seite 13

#### ADAPTERN - VERLÄNGERUNGEN.

Alle Arten von Zubehör und Zusätzen im Zusammenhang mit dem Bohren.

#### SEGMENTE.

Herstellung und Verkauf von losen Segmenten. Wir bieten eine breite Palette an Möglichkeiten in Modellen und Qualitäten.



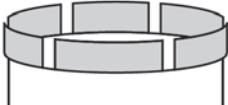
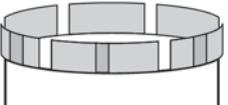
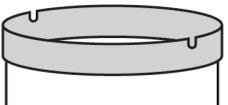
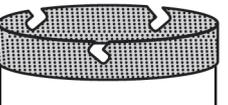
**SOLGA DIAMANT** bietet als europäischer Hersteller von Diamantwerkzeugen ein komplettes Spektrum zum Schneiden, Bohren und zur Oberflächenbearbeitung für die **Bau- und Natursteinindustrie**.

Unsere Werkzeuge **werden in unseren Produktionszentren in Barcelona hergestellt**, wo unsere Ingenieure Lösungen durch Mischen und Sintern von Metalllegierungen mit dem geeigneten Diamant für jede Anwendung entwickeln. In unseren Laser-, Induktions- und Autogenschweißzentren wird jedes Produkt optimiert, **um maximale Beständigkeit und Sicherheit zu gewährleisten**.

Wir verfügen über ein Farbkodierungssystem je nach dem zu schneidenden Material und verschiedene Ausführungen der Diamantflächenprofile, je nach den Merkmalen der auszuführenden Arbeiten. Unser Verkaufsteam und unser Händlernetz stehen Ihnen jederzeit zur Seite, sowohl bei der Wahl des Werkzeugs als auch bei den Arbeitsparametern, mit denen Sie die besten Ergebnisse erzielen können.

## Segmentformen

Bohrer für alle Maschinentypen verfügbar (andere Ø auf Anfrage)

 <p>Ø32 bis Ø802</p>	 <p>Ø52 bis Ø802</p>	 <p>Ø12 bis Ø52</p>	 <p>Bis zu Ø110</p>
<p><b>SEGMENTIERTE FORM GLATTES SEGMENT</b></p> <p>Glattes Segment mit einem "Dach" zur Autozentrierung, gibt mehr Festigkeit gegen Bruch. Segmenthöhe 10 mm (&lt;Ø52 auf Anfrage).</p>	<p><b>SEGMENTIERTE FORM TURBO-LASER</b></p> <p>Turbosegment mit einem "Dach" zur Autozentrierung, für schnelleres Schneiden und hohe Leistung. Segmenthöhe 12 mm.</p>	<p><b>Kontinuierliche Form RING</b></p> <p>Kontinuierliche Bohrkronen zur Vermeidung von Verklemmungen und Brüchen in stark bewehrtem Beton. Speziell für Bohrer mit kleinem Durchmesser. Segmenthöhe 8 mm.</p>	<p><b>KONTINUIERLICHE FORM VACUUM</b></p> <p>Direkt auf das Metallauflage geschweißter Diamant. Ideal für besonders harte Materialien und Materialien mit geringem Abrieb. Funktionieren mit maximaler Geschwindigkeit.</p>

## Legierungen für Bohrungen mit Wasser

Wir haben verschiedene Segmentformulierungen, die den Anforderungen der jeweiligen Aufgabe entsprechen.

**Rote SERIE. Beton mit niedriger Abrasion**  
Drehgeschwindigkeit: ca. 2 m/s

**Blaue SERIE. Beton mit mittlerer Abrasion**  
Drehgeschwindigkeit: ca. 3 m/s - 4 m/s

**Schwarze SERIE. Beton mit hoher Abrasion**  
Drehgeschwindigkeit: ca. 5 m/s

### OPTIMALE MATERIALIEN

Stahlbeton und hochfester Beton, Granit, Terrazzo, Schiefer, Kopfsteinpflaster, Silestone, Basalt, Quarzit, Korund, Porphy, Bimsstein.

### OPTIMALE MATERIALIEN

Stahlbeton und Beton mit mittlerer Abrasivität, Kunststein, Ziegel (Vollziegel, Vormauerziegel, Hohlziegel), Keramische Hohlblöcke, Fliesen, Sandstein, Terrazzo, Thermo, Feuerfeststein.

### OPTIMALE MATERIALIEN

Stahlbeton und hochabrasiver Homigon, Asphalt, Sandstein, feuerfeste Materialien, Ziegel, Gero, Silestone, Fliesen, Ziegel.

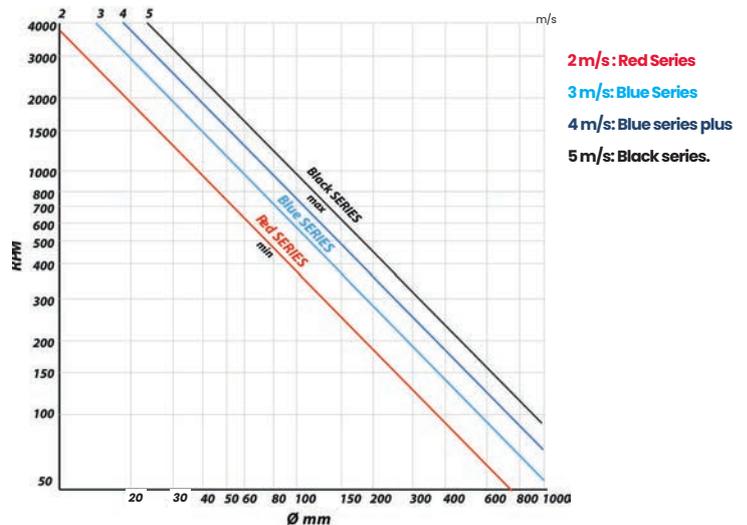
## Geschwindigkeitseinstellungen

Jeder Bohrer Durchmesser erfordert unterschiedliche Drehzahlen, je nach den Eigenschaften des zu bohrenden Materials.

- Siliziumhaltige und hoch bewehrte Betone, niedrige Geschwindigkeiten
- Kalkhaltige oder niedrig bewehrte Betone, hohe Geschwindigkeiten.
- Die Leistung der Maschine beeinflusst die zu wählende Geschwindigkeit.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

1. Wählen Sie den Durchmesser des zu verwendenden Bohrers.
2. Zeichnen Sie eine horizontale Linie bis zum Schnittpunkt mit der gewünschten Schnittgeschwindigkeit für das zu schneidende Material.
3. Ziehen Sie vom Schnittpunkt aus eine vertikale Linie, um die geeignete Drehzahl zu erhalten.
4. Wählen Sie auf Ihrer Maschine die Drehzahl, die zu den ermittelten Umdrehungen passt.



## Leistung



**NIEDRIGE LEISTUNG:**  
Bis zu 2,5 Kw. Für Hand- und Ständer-Bohrgeräte.



**MITTLERE LEISTUNG**  
Von 2,5 bis 3,4 Kw. Bohrer mit Ständer.



**HOHE LEISTUNG**  
Ab 3,5 Kw. Bohrer mit Ständer.



# BOHRER MAUERWERK

## ZU BOHRENDE MATERIALIEN

MAUERWERK, KUNSTSTEIN, ZIEGEL (VOLLZIEGEL, VERBLENDZIEGEL, KERAMISCHE HOHLBLÖCKE, HOHLZIEGEL, FEUERFESTE ZIEGEL), KERAMIKFLIESEN, BETON, SANDSTEIN, FASERZEMENT, THERMOTON USW.

Bohrer für Mauerwerk und Beton sind für die Bearbeitung/Bohrung in verschiedenen Materialien wie Beton, Terrazzo, Steinzeug, Ziegel, Backstein, Ziegelverkleidung usw. gedacht. Sie werden in Drehwerkzeugen wie Drillern oder Bohrern verwendet.

## EMPFEHLUNG

Für harte Materialien: langsame Geschwindigkeit, für weiche Materialien: schnelle Geschwindigkeit verwenden.

## TYPEN VON ADAPTERN

Erhältlich sind SDS PLUS- und HEX-Adapter für Längen von 100 und 220 mm sowie 1/2"-GAS-zu-M-16-Adapter zur Verwendung mit Hand-Diamantbohrmaschinen.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

- Bohren Sie ein Zentrierloch Ø8 mit einer Mindestdiefe von 3 cm (je tiefer das Zentrierloch gebohrt wird, desto besser).
- Beginnen Sie die Bohrung mit dem Bohrer, der mit seinem Schaft und Führungsschiene bis zu einer Tiefe von 3 cm montiert ist.
- Halten Sie an und entfernen Sie die Führungsschiene, setzen Sie die Diamantbohrkrone in den Einschnitt ein und bohren Sie weiter.

### SICHERHEITSHINWEIS

- Machen Sie Unterbrechungen, um den Bohrer abzukühlen und das Sediment abzusaugen, 10 Sekunden Bohrung und 4 Sekunden Rotation im Leerlauf.
- Benutzen Sie den Bohrer nicht, ohne vorher das Zentrierloch durchgeführt zu haben.

## IDEAL FÜR KLEMPNER UND INSTALLATEURE



Länge 150 mm



Länge 50 mm



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○

## MAUERLASERBOHRER M16 PRO

**Eigenschaften:** Lasersegmentierte Bohrer mit einem M16-Anschluss sind für alle Typen von Universalmaschinen erhältlich. Es gibt zwei Typen von Bohrkronenlängen, 150 mm und 50 mm.

REF	Ø	Höhe	Achse	N° seg.	Nutzlänge	
					150	50
4240_032_	32	8	M16	3	●	●
4240_042_	42	8	M16	3	●	●
4240_052_	52	8	M16	3	●	●
4240_057_	57	8	M16	3	●	●
4240_062_	62	8	M16	3	●	●
4240_068_	68	8	M16	4	●	●
4240_072_	72	8	M16	4	●	●
4240_082_	82	8	M16	4	●	●
4240_092_	92	8	M16	4	●	●
4240_102_	102	8	M16	5	●	●
4240_107_	107	8	M16	5	●	●
4240_112_	112	8	M16	5	●	●
4240_122_	122	8	M16	5	●	●
4240_127_	127	8	M16	5	●	●
4240_132_	132	8	M16	6	●	●
4240_142_	142	8	M16	6	●	●
4240_152_	152	8	M16	7	●	●
4240_162_	162	8	M16	8	●	●
4240_202_	200	8	M16	9	●	●
4240_225_	225	8	M16	9	●	●

**ERHÄLTICHE NUTZLÄNGE:**  
 Ersetzen den ersten Strich mit der gewünschten Länge: **2** für Nutzlänge 150 mm (F im letzten Strich einfügen) **3** für Nutzlänge 50 mm

*Beobachtung: Bohrleistung bis zu 300 mm Tiefe (Bohrung 2 mal) bei Verwendung des Adapters mit 220 mm Länge\*.*

## SPEZIALFASSUNGEN



Länge L70 mm



Endbearbeitung ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○  
 Geschwindigkeit ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○  
 Leben ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○

## STANDARDBOHRER

**Eigenschaften:** Lasersegmentierte Bohrer mit M16-Anschluss für alle Typen von Universalmaschinen erhältlich. Mit einer Nutzlänge von 70 mm.

**Ideal für:** Eingebaute Steckdosen, Elektrodosen und Bullaugen.

REF	Ø	Länge	Breite	Höhe	Höhe	N°seg.
42603032	32	24	3,5	8	M16	3
42603040	40	24	3,5	8	M16	3
42603052	52	24	3,5	8	M16	3
42603068	68	24	3,5	8	M16	3
42603072	72	24	3,5	8	M16	4
42603082	82	24	3,5	8	M16	4

## FÜR ALLE MASCHINENTYPEN



## ADAPTERN M16

**Eigenschaften:** Adapter zur Verwendung mit M16 Mauerwerksbohrern.

REF	BESCHREIBUNG
42997100	SDS-plus Länge 100 mm und M16 Männ. ohne Zentriereinheit
42997220*	SDS-plus Länge 220 mm und M16 Männ. ohne Zentriereinheit
42996100	Hexagonal Länge 100 mm und M16 Männ. ohne Zentriereinheit
42996220*	Hexagonal Länge 220 mm und M16 Männ. ohne Zentriereinheit
42900110	Adapter 1/2" gas Männ. und M16 Männ. ohne Zentriereinheit
8008120	Führungsbohrer Ø 8 x 120 mm für Bohrer Länge 50 mm
8008200	Führungsbohrer Ø 8 x 200 mm für Bohrer Länge 150 mm



SPEZIELL FÜR BOHRER



Endbearbeitung ●●●●●●●●  
 Geschwindigkeit ●●●●●●●●  
 Leben ●●●●●●●●



VAKUUM-BOHRKRONE MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

**Eigenschaften:** Hochharder Diamant, ohne Metallbindung geschweißt für erhöhte Leistung beim Bohren extraharter Materialien

**Ideal:** Für Restauratoren und Installateuren

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
42205105	5	-	-	CIL	-
42205106	6	-	-	CIL	-
42205108	8	-	-	CIL	-
42205110	10	-	-	CIL	-
42205112	12	-	-	CIL	-
43235025	25	-	-	HEXAG	-
43235030	30	-	-	HEXAG	-
43235099	100	-	-	HEXAG	-

MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT UND LEISTUNG



Bohrer Ø5- Ø12



Säulenbohrer Ø16



Endbearbeitung ●●●●●●●●  
 Geschwindigkeit ●●●●●●●●  
 Leben ●●●●●●●●



VAKUUM-BOHRER, SCHAFT M14

**Eigenschaften:** Vakuumtyp, mit elektrogeschweißtem Diamant, der es ermöglicht, eine Vielzahl von Materialien zu bohren. Bohrer mit Seitennut zum schnellen Abführen von Sedimenten ab Durchmesser 16.

REF	Ø	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
<b>Bohrer</b>					
42205005	5			M14	
42205006	6			M14	
42205008	8			M14	
42205010	10			M14	
42205012	12			M14	
<b>Säulenbohrer</b>					
42205016	16			M14	
42205020	20			M14	
42205025	25			M14	
42205030	30			M14	
42205032	32			M14	
42205035	35			M14	
42205040	40			M14	
42205045	45			M14	
42205050	50			M14	
42205060	60			M14	
42205065	65			M14	
42205068	68			M14	
42205075	75			M14	
42205080	80			M14	
42205090	90			M14	
42205100	100			M14	
42205110	110			M14	

M-14 A ZYLINDRISCHEN ADAPTER.

**Eigenschaften:** Adapter für die Verwendung der gesamten Palette der M-14-Bohrer mit herkömmlichen Bohrmaschinen.

REF	Ø
84400782	Adapter M-14 auf 12 mm Zylinder Länge 45 mm



BOHRER  
 VAKUUM  
 PORZELAIN

ZU BOHRENDE MATERIALIEN

KERAMIK, FEINSTEINZEUG, PORZELLAN, ULTRA-VERDICHTETE MATERIALIEN, GLASFIBER, POLYESTER, GLAS, KUNSTSTEIN, GRANIT, TERRAZZO, SCHIEFER, KOPFSTEINPFLASTER, SILIZIUMSTEIN, BASALT, QUARZIT, KORUND, PORPHYR, BIMSSTEIN, KALKHALTIGER SANDSTEIN, KALKHALTIGER BETON, THERMOTON

VAKUUM-BOHRER (ODER KALTES SCHWEISSEN).

Unter Kalt- oder Kontaktschweißen versteht man das Verfahren, bei dem zwei Metallteile miteinander verbunden werden, ohne dass eine Verschmelzung wie beim Warmoder Schmelzschweißen erforderlich ist.

Dieser Bohrertyp, bei dem alle Diamanten ohne Metallbindung verschweißt sind, ermöglicht es uns, mit viel höheren Geschwindigkeiten zu bohren als traditionelle Diamanten und mehr verschiedene Arten von zu bohrenden Materialien abzudecken.

VORTEILE DES SCHWEISSENS MIT LASER IM VAKUUM.

- Reduzierte Verschmutzung des Werkstücks durch Spritzer und Verdampfung.
- Porenfreie und qualitativ bessere Schweißnähte.
- Reduzierte Betriebskosten durch den effizienten Festkörperlaser.
- Kein Röntgenschutz notwendig.

EMPFEHLUNG

Es wird empfohlen, leistungsstarke Maschinen zu verwenden, insbesondere bei der Arbeit mit Bohrern mit großem Durchmesser. Während des Bohrens immer oszillieren, um das Einführen des Bohrers und die Absaugung des Staubs zu erleichtern.



# BOHRER GRANIT

**ZU BOHRENDE MATERIALIEN** GRANIT, TERRAZZO, SCHIEFER, KOPFSTEINPFLASTER, SILESTONE, BASALT, QUARZIT, KORUND, PORPHYR, BIMSTEIN, KUNSTSTEIN, KLINKER.

Sortiment an Diamantbohrkronen und Diamantsäulenbohrkronen für harte Materialien.

## EMPFEHLUNG

Wird in universellen Anschlussbohrern mit hoher Leistung für die Bearbeitung harter Materialien verwendet. Bei größeren Durchmessern empfiehlt es sich, die Drehzahl zu reduzieren und bei kleineren Durchmessern die Drehzahl zu erhöhen.

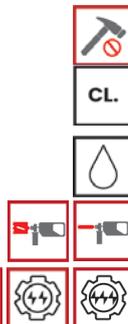
## ZU BOHRENDE MATERIALIEN

Extrudierte Materialien, Greco-Steinzeug, Asphalt, feuerfestes Material, Hohlblöcke, Gero-Beton, Betonfliesen, säurebeständige Ziegel.

### SPEZIELL FÜR EXTRAHARTES MATERIAL



Endbearbeitung ●●●●●●●●●●  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●●●  
Leben ●●●●●●●●○



### DREHBARES BOHRER

**Eigenschaften:** Bohrer mit Loch für Wasserdurchlass und Kühlung. 10 mm Segmenthöhe für hohe Leistung. Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit 10.000 U/min.

REF	Ø	Länge	Largeur	Höhe	Achse	N°seg.
42304005	5			10	CIRCULAR 10	
42304006	6			10	CIRCULAR 10	
42304007	7			10	CIRCULAR 10	
42304008	8			10	CIRCULAR 10	
42304009	9			10	CIRCULAR 10	
42304010	10			10	CIRCULAR 10	
42304011	11			10	CIRCULAR 10	
42304012	12			10	CIRCULAR 10	
42304014	14			10	CIRCULAR 10	

### WIDERSTANDSFÄHIG GEGEN MECHANISCHE ZUGKRÄFTE



Endbearbeitung ●●●●●●●●●●  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●●●  
Leben ●●●●●●●●○



### SÄULENBOHRKRONE IN RINGFORM

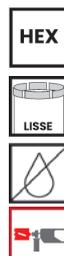
**Eigenschaften:** RING-Typ Segment, zur Erhöhung der Biegebruchfestigkeit, Bohrer mit Zentrierstange.

REF	Ø	Länge	Breite	Höhe	Achse	N°seg.
4270501233	12	12	2.0	8	HEXAG.	1
4270501433	14	14	2.0	8	HEXAG.	1
4270501633	16	16	2.0	8	HEXAG.	1
4270501833	18	18	2.0	8	HEXAG.	1
4270502033	20	20	2.0	8	HEXAG.	1
4270502233	22	22	2.0	8	HEXAG.	1
4230502533	25	25	2.0	8	HEXAG.	1
4230503233	32	32	2.0	8	HEXAG.	1
4230503533	35	35	2.0	8	HEXAG.	1
4230504233	42	42	3.0	8	HEXAG.	1

### HOHE BOHRGESCHWINDIGKEIT



Endbearbeitung ●●●●●●●●●●  
Geschwindigkeit ●●●●●●●●●●  
Leben ●●●●●●●●○



### BOHRER MIT BOHRLOCHKERNENTNAHMEGERÄT DER SEGMENTIERTER ART

**Eigenschaften:** Segmentartiger Bohrer, für hohe Bohrgeschwindigkeit. Mit Zentrierstange zur Führung der Bohrkronen für perfektes Bohren. Nutzbare Bohrtiefe von 5 cm.

REF	Ø	Länge	Breite	Höhe	Achse	N° seg.
423050470	45	15	2.5	8	HEXAG	4
4230505210	52	24	2.5	8	HEXAG	4
4230505710	55	24	2.5	8	HEXAG	5
4230506210	62	24	2.5	8	HEXAG	5
4230507210	72	24	2.5	8	HEXAG	5
4230508210	82	24	2.5	8	HEXAG	7
4230509210	92	24	2.5	8	HEXAG	8
4230510210	102	24	3.5	8	HEXAG	9

SOLGA Diamant Bohrer für Perforation.





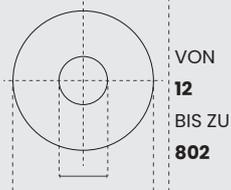
# BOHRER FÜR PERFORATION

Bei Solga Diamant bieten wir eine breite Palette von Möglichkeiten für die Herstellung von Bohrern, um den spezifischen Bedürfnissen jedes Kunden gerecht zu werden. Wir bieten eine große Auswahl an Durchmessern, Längen, Legierungen und Segmenten, um effiziente Ergebnisse zu garantieren.

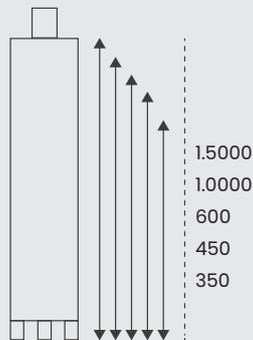
Andere Bohrer, die nicht in diesem Katalog aufgeführt sind, können je nach Bedarf auf Bestellung gefertigt werden.

## UNSERE GEWINDE

### TYPEN VON DURCHMESSERN



ERHÄLTICHE LÄNGE



EIGENE HERSTELLUNG VON SEGMENTEN



## WAHL DES BOHRERTYPS

Möglichkeit der Anpassung des Bohrers an die Erfordernisse des Projekts durch Wahl der Legierung und des Segments.

### WAHL DES SEGMENTS

Auswahl der Art und Qualität des Segments, mit dem gearbeitet werden soll.

**GLATTES SEGMENT**  
H10 BIS ZU Ø52 6 = **Rote**  
SERIE 3= **Blaue** SERIE  
2= **Schwarze** SERIE

**TURBO SEGMENT**  
H12 VON Ø52 M=  
**Rote** SERIE MP=  
**Blaue** SERIE P=  
**Schwarze** SERIE

**RING SEGMENT H8**  
BIS ZU Ø52 8 =  
**Rote** SERIE  
7= **Blaue** SERIE



\*Andere Durchmesser auf Anfrage

### LEGIERUNGSTYP..

Klassifizierung von Materialien nach Farbe. Wir verfügen über unterschiedliche Formulierungen von Segmenten, die sich an die Anforderungen der einzelnen Aufgaben anpassen.

#### ROTE SERIES BETON STAHLBETON EXTRA HART

##### ARTEN VON MATERIALIEN:

Granit, Terrazzo,  
Schiefer,  
Kopfsteinpflaster,  
Stahlbeton, Silestone,  
Basalt, Quarzit, Korund,  
Porphy, Bimsstein.

##### EIGENSCHAFTEN

- Schnelles Schneiden für Bohrungen durch besonders harte Materialien.
- Für Arbeiten, bei denen der Bohrer nicht fixiert ist (z. B. Montage von Zäunen).
- Erhältlich mit den Segmenten TURBO (H12) und GLATTES (H10) (<Ø52 auf Anfrage).
- Für Bohrmaschinen mit niedriger und mittlerer Leistung.

#### BLAUE SERIES BETON STAHLBETON MITTLERER ABRASION

##### ARTEN VON MATERIALIEN:

Kunststein, Ziegel  
(Vollziegel,  
Vormauerziegel,  
Holzziegel), Hohlblöcke,  
Fliesen, Sandstein,  
Terrazzo, Beton,  
Thermo-Ton.

##### EIGENSCHAFTEN

- Längere Lebensdauer als die Rote SERIE, höhere Geschwindigkeit als die Schwarze
- Ausgezeichnetes Verhältnis zwischen Geschwindigkeit und Lebensdauer.
- Erhältlich in den Segmenten TURBO (H12) und GLATTES (H10) (<Ø52 auf Anfrage).
- Geeignet für alle Typen von Bohrern

#### SCHWARZE SERIES BETON STAHLBETON HOHE ABRASION

##### ARTEN VON MATERIALIEN:

Beton, Asphalt,  
Sandstein, feuerfeste  
Materialien, Hohlblöcke,  
Gero, Silestone,  
Fliesen, Klinker.

##### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Leistung.
- Empfohlen für elektrische und hydraulische Maschinen mit hoher Leistung.
- Erhältlich mit glattem (H10) und Turbosegment (H12).
- Für Bohrmaschinen mittlerer und hoher Leistung.



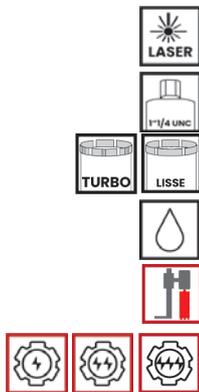
FÜR Ø32 < Ø802



<Ø52 GLATTES SEGMENT H10



>Ø52 TURBO SEGMENT H12



**SEGMENTIERTER BOHRER 1" 1/4 UNC**

**Eigenschaften:** Bohrer mit dem Gewindetyp 1" 1/4, sind erhältlich in: 10 mm hohe glatte Segmente für erhöhte Haltbarkeit oder 12 mm hohe Turbosegmente für verbesserte Leistung und Geschwindigkeit.

**LASER**

REF	Ø	Länge	Seg. x Breite	Höhe	Legierung
424_02833	28	15	3x3,1	10	●●●
424_03033	30	15	3x3,1	10	●●●
424_03233	32	15	4x3,1	10	●●●
424_03533	35	15	5x3,1	10	●●●
424_04233	42	15	6x3,0	10	●●●
424_05233	52	24	5x3,5	12	●●●
424_06233	62	24	6x3,5	12	●●●
424_07233	72	24	7x3,5	12	●●●
424_08233	82	24	8x3,5	12	●●●
424_09233	92	24	9x3,5	12	●●●
424_10233	102	24	10x3,5	12	●●●
424_10733	107	24	9x3,5	12	●●●
424_11233	112	24	10x3,5	12	●●●
424_12233	122	24	11x3,5	12	●●●
424_12733	127	24	11x3,5	12	●●●
424_13233	132	24	11x3,5	12	●●●
424_14233	142	24	12x3,5	12	●●●
424_15233	152	24	13x4,0	12	●●●
424_16233	162	24	13x4,0	12	●●●
424_17233	172	24	13x4,0	12	●●●
424_18233	182	24	14x4,0	12	●●●
424_20233	202	24	15x4,0	12	●●●
424_22533	225	24	16x4,0	12	●●●
424_25233	252	24	17x4,0	12	●●●

**INDUKTION**

REF	Ø	Länge	Seg. x Breiter	Höhe	Legierung
424_27510	275	20	18x5,0	12	●●●
424_30210	302	20	21x5,0	12	●●●
424_32510	325	20	22x5,0	12	●●●
424_35210	352	20	22x5,0	12	●●●
424_40210	402	20	24x5,0	12	●●●
424_45210	452	20	26x5,0	12	●●●
424_50210	502	20	30x5,0	12	●●●
424_60210	602	20	38x5,0	12	●●●
424_70210	702	20	46x5,0	12	●●●
424_80210	802	20	48xx5,0	12	●●●

**VERFUGBARE LEGIERUNG UND SEGMENT:**

Ersetzen den ersten Strich mit der gewünschten Auswahl: M/MP/P (Seg. turbo).

**ERHALTLICHE LANGE**

Ersetzen den zweiten Strich mit der gewünschten Auswahl: \_ Länge: 1:450, B: 1000, D: 1500.

\*Für Durchmesser größer als Ø52 im glatten Segment kann es auf Anfrage bestellt werden.

**BOHRER  
GEWINDE  
1" 1/4 UNC**



**LEGIERUNGSTYPEN**

Je nach zu bearbeitendem Material stehen 3 Legierungstypen zur Auswahl. Andere Kombinationen sind auf Anfrage erhältlich.

**ROTE SERIES**

**STAHLBETON MIT NIEDRIGEM ABRASION**  
Speziell zum Bohren extraharter Materialien mit hoher Geschwindigkeit.

**BLAUE SERIES**

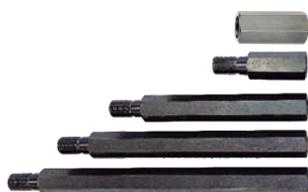
**STAHLBETON MIT MITTLEREM ABRASION**  
Für alle Betonarten mit optimaler Leistung.

**SCHWARZE SERIES**

**HOCHABRASIVER STAHLBETO**  
Für Asphalt, sehr abrasiven Beton und alle Betone mit geringem Widerstand.

**Für andere Durchmesser oder Größen wenden Sie sich bitte an unser Verkaufsteam.**

FÜR 1" 1/4



**ZUBEHÖR**

**ZUBEHÖR 1" 1/4**

**Eigenschaften:** Adapter und Verlängerungen aus massivem Eisen in einem Stück, wobei das gesamte Rohr einen Sechskant hat, um es in jeder Situation lösen oder festziehen zu können.

REF	BESCHREIBUNG
42901111	Adapt.masch. Bohrer 1 1/4 weibl. 1/2" weibl.
42901100	Verlängerung 100 mm. 1 1/4 männ-weibl.
42901200	Verlängerung 200 mm. 1 1/4 männ-weibl.
42901300	Verlängerung 300 mm. 1 1/4 männ-weibl.
42901400	Verlängerung 400 mm. 1 1/4 männ-weibl.
42901500	Verlängerung 500 mm. 1 1/4 männ-weibl.



# BOHRER 1/2" GAS SEG.

## LEGIERUNGSTYPEN

Wir haben 3 Legierungstypen für die Segmente, die nach Farben geordnet sind, um die beste Leistung des Werkzeugs je nach dem zu bearbeitenden Material zu erzielen:

## ROTE SERIES

### STAHLBETON MIT NIEDRIGEM ABRASION

Speziell zum Bohren extraharter Materialien mit hoher Geschwindigkeit.

## BLAUE SERIES

### TABELLENCODE: 3=H10 BETON MIT MITTLEREM ABRASION

Für alle Betonarten mit optimaler Leistung.

## SCHWARZE SERIES

### TABELLENCODE: 2=H10

### HOCHABRASIVER BETON

Für Asphalt, sehr abrasiven Beton und alle Betone mit geringem Widerstand.

Für andere Durchmesser oder Größen wenden Sie sich bitte an unser Verkaufsteam.

### SCHNELLER SCHNITT



<math>\lt; \varnothing 42</math> GLATTES SEGMENT



>math>\gt; \varnothing 47</math> TURBO SEGMENT

## SEGMENTIERTER BOHRER 1/2" GAS

**Eigenschaften:** Entwickelt für schnelles Bohren in Bohrgeräten mit niedriger und mittlerer Leistung. Ideal für Arbeiten mit Handbohrmaschinen und in wenig armiertem Beton.

**Empfehlung:** Arbeiten Sie immer mit hoher Geschwindigkeit, niedrige Geschwindigkeiten können Ihre Leistung verringern.

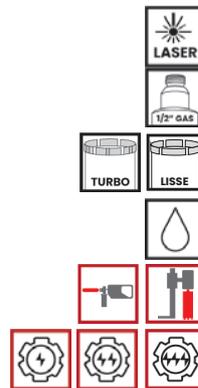
## LASER

REF	Ø	Länge.	Seg. x Breite	Höhe	Legierung
424_03033	30	15	4x3.1	10	● ●
424_03233	32	15	4x3.1	10	● ●
424_03533	35	15	5x3.1	10	● ●
424_03833	38	15	5x3.0	10	● ●
424_04233	42	15	6x3.0	10	● ●
424_04733	47	15	6x3.3	12	● ●
424_05233	52	24	5x3.5	12	● ●
424_06233	62	24	6x3.5	12	● ●
424_07233	72	24	7x3.5	12	● ●
424_08233	82	24	8x3.5	12	● ●
424_09233	92	24	9x3.5	12	● ●
424_10233	102	24	10x3.5	12	● ●

**VERFUGBARE LEGIERUNG UND SEGMENT:**  
Ersetzen den ersten Strich mit der gewünschten Auswahl: **M/MP/P** (turbo Seg. ).

**ERHÄLTICHE LÄNGE**  
Ersetzen den zweiten Strich mit der gewünschten Auswahl: **Länge: 2: 150, 0: 350, 6: 600, A: 1000, C: 1500,**

\*Für Durchmesser größer als  $\varnothing 52$  in glattem Segment, erhältlich auf Anfrage.



### FÜR ALLE MASCHINENTYPEN



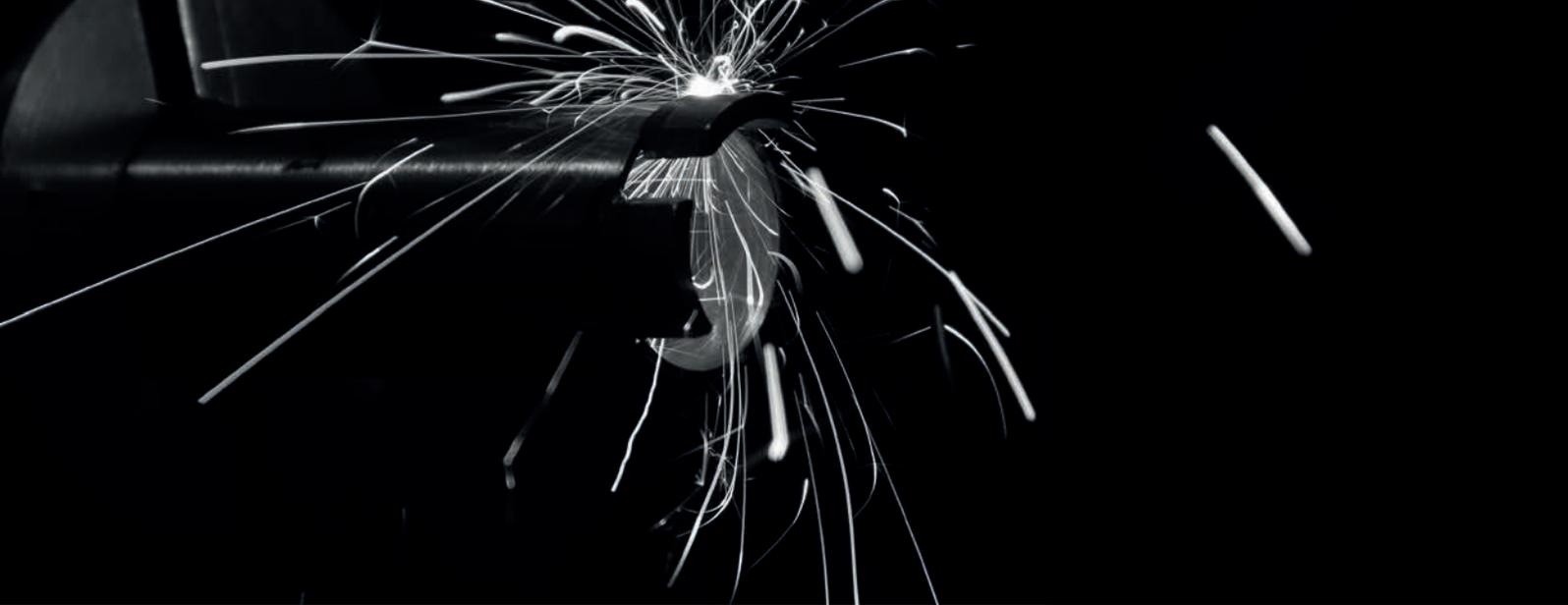
## ZUBEHÖR

## ZUBEHÖR 1/2" GAS

**Eigenschaften:** Adapter zum Anschluss von 1 1/4 Bohrern und Verlängerungen unterschiedlicher Länge für Bohrer 1/2" Gas.

REF	BESCHREIBUNG
42900111	42900111 Adapt.masch. Bohrer 1 1/4 männ-weibl.
42900110	42900110 Adapt.maq. Bohrer 1/2" gas a m-16 männ-weibl.
42900100	42900100 Verlängerung 100 mm. Bohrer 1/2" männ-weibl.
42900200	42900200 Verlängerung 200 mm. Bohrer 1/2" männ-weibl.
42900300	42900300 Verlängerung 300 mm. Bohrer 1/2" männ-weibl.
42900400	42900400 Verlängerung 400 mm. Bohrer 1/2" männ-weibl.

SOLGA Diamant Bohrer für Perforation.



**SPEZIALRING, HOCH ARMIERTER BETON**



< 52 RING SEGMENT

### RINGBOHRER 1/2" GAS

**Eigenschaften:** Die Ringbohrer sind für das Bohren von hoch armiertem Beton entwickelt worden. Ihr durchgehendes Ringformat verhindert, dass sich der Bohrer an der Armierung festsetzt.

#### LASER

REF	Ø	Länge	Seg. x Breite	Höhe	Legierung
42_01233	12	12	1x2.5	8	●●
42_01433	14	14	1x2.5	8	●●
42_01633	16	16	1x2.5	8	●●
42_01833	18	18	1x2.5	8	●●
42_02033	20	20	1x2.5	8	●●
42_02233	22	22	1x2.5	8	●●
42_02533	25	25	1x2.5	8	●●
42_02833	28	28	1x2.5	8	●●
42_03033	30	30	1x2.5	8	●●
42_03233	32	32	1x2.5	8	●●
42_03533	35	35	1x2.5	8	●●
42_04233	42	42	1x3.0	8	●●
42_05233	52	52	1x3.5	8	●●

#### ERHÄLTICHE LEGIERUNG UND SEGMENT:

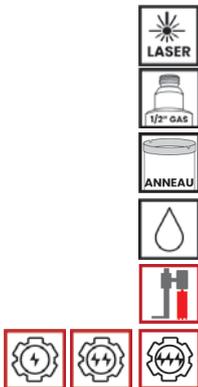
Ersetzen den ersten Strich mit der gewünschten

Auswahl:  Qualität: **7/8** (Ring Seg)

#### ERHÄLTICHE LÄNGE

Ersetzen den zweiten Strich mit der gewünschten

Auswahl:  Länge: **2:** 150, **0:** 350, **6:** 600, **A:** 1000, **C:** 1500,



## BOHRER 1/2" GAS RING SEG.

Ringbohrkronen mit glattem Segment kennzeichnen sich durch perfektes Bohren in kleinen Durchmessern.

#### LEGIERUNGSTYPEN

Für das Segment der Ringtypen verfügen wir über zwei Arten von Legierungen, die nach Farben klassifiziert sind, um je nach zu behandelndem Material die beste Leistung des Werkzeugs zu erzielen:

### ROTE SERIES STAHLBETON MIT NIEDRIGEM ABRASION

Speziell entwickelt für das Bohren von besonders harten Materialien mit hoher Geschwindigkeit.

### BLAUE SERIES STAHLBETON MIT MITTLEREM ABRASION

Für alle Arten von Beton mit optimalen Leistungsergebnissen.

**Für andere Durchmesser oder Größen wenden Sie sich bitte an unser Verkaufsteam.**



# BOHRER 1" 1/4 UNC. ELITE

## ELITE TROCKEN TROCKENBOHRUNG. STAHL- BETON

Bohrer für das Trockenbohren von Stahlbeton mit Mikroschlagmaschinen mit Absaugung und mit der Möglichkeit, mit Wasser zu arbeiten. Breites Segment, um den Durchgang von Luft zu ermöglichen  
Geschliffenes Segment, um vollständig konzentrisch bohren zu können.

## ROTE SERIES STAHLBETON MIT GERINGEM ABRASION

Speziell zum Bohren extraharter Materialien mit hoher Geschwindigkeit.

## BLAUE SERIES TABELLENCODE: 3=H10 BETON MIT MITTLEREM ABRASION

Für alle Betonarten mit optimaler Leistung.

## SCHWARZE SERIES

TABELLENCODE: 2=H10  
HOCHABRASIVER BETON  
Für Asphalt, stark abrasiven Beton und alle Betone mit geringem Widerstand.

IDEAL FÜR Ø32 < Ø802



Ø52  
TURBO SEGMENT

## ELITE-BOHRER TROCKEN (TROCKENBOHRUNG)

SOLGA präsentiert die neue **ELITE-Bohrerserie** mit Turbosegment. Ein **exklusives Design**, das **hohe Leistungen** beim Trockenbohren (Trocken) in allen Materialien der **Roten SERIE**, **Blauen Serie** und **Schwarzen SERIE** bietet.

REF	Ø	Länge	Seg. x Breite	Höhe	Legierung
424D_105233	52	24	5x3.5	12	3 EN 1
424D_06233	62	24	6x3.5	12	3 EN 1
424D_07233	72	24	7x3.5	12	3 EN 1
424D_08233	82	24	8x4.0	12	3 EN 1
424D_09233	92	24	9x4.0	12	3 EN 1
424D_10233	102	24	10x4.0	12	3 EN 1
424D_10733	107	24	10x4.0	12	3 EN 1
424D_11233	112	24	10x4.0	12	3 EN 1
424D_12233	122	24	11x4.0	12	3 EN 1
424D_12733	127	24	11x4.0	12	3 EN 1
424D_13233	132	24	11x4.0	12	3 EN 1
424D_14233	142	24	12x4.0	12	3 EN 1
424D_15233	152	24	13x4.5	12	3 EN 1
424D_16233	162	24	13x4.5	12	3 EN 1
424D_17233	172	24	13x4.5	12	3 EN 1
424D_18233	182	24	14x4.5	12	3 EN 1
424D_20233	200	24	15x4.5	12	3 EN 1
424D_22533	225	24	16x4.5	12	3 EN 1
424D_25233	250	24	17x4.5	12	3 EN 1

### ERHÄLTICHE LÄNGE

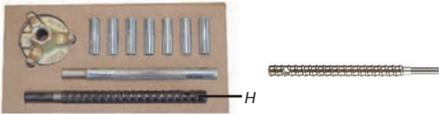
Ersetzen den zweiten Strich mit der gewünschten

Auswahl:    Länge: **L**: 450, **B**: 1000, **D**: 1500..





ZUBEHÖR FÜR DIE BOHRUNG



Befestigungssatz (A)

Stift (C,D)



Mutter (E)

Einlage (F,G)

Beilagering (B)



Wasserpumpe (6)



Vakuumpumpe (3)



Wasserbehälter (4,5)



Vakuumpumpe (5)



Bazooka (7,8,10)



PWandhalterung(1)

Beispiele für einige der angebotenen Produkte. Für weitere Informationen, kontaktieren Sie bitte unser Team.

ZUBEHÖR

MECHANISCHES BEFESTIGUNGSZUBEHÖR

REF	BESCHREIBUNG
70300000	BEFESTIGUNGSSATZ: MUTTER, STIFT, RÜCKSETZER, UND 7 EINLAGEN (A)
70300002	BEILAGERING ZUR SCHNELLEN DEMONTAGE (B)
70300005	STIFT FÜR SCHNELLE FIXIERUNG L250 M-12 (C)
70300005A	STIFT FÜR SCHNELLE FIXIERUNG L250 M-16 (D)
70300006	SCHNELLSPANNMUTTER (E)
70300007	AUSDEHNBARE METALLISCHE EINLAGE Ø 15 M-12 (F)
70300007A	AUSDEHNBARE METALLISCHE EINLAGE Ø 20 M-16 (G)
70300008	ERWEITERUNGSTÜCK LÄNGE 15 M-12 FÜR EINLAGE 15 (H)

ZUBEHÖR ZUR WERKZEUGLOSEN BEFESTIGUNG

REF	BESCHREIBUNG
70300009	WANDKLAMMERSTÜTZE (1)
70300009A	KOMPLETTES UNTERGESTELL FÜR DEN WAGEN
70300010	VAKUUMPLATTE (2)
70300011	VAKUUMPUMPE (3)
70300012	WASSERBEHÄLTER (4)
70300013	MEMBRAN FÜR WASSERBEHÄLTER (5)
70300014	WASSERPUMPE (6)

EXTRAKTIONS-ZUBEHÖR

REF	BESCHREIBUNG
70300017	KERNBOHRER BAZOOKA (7)
70300018	EXTRACTOR-KIT F/SCHLEIBE.0 800 ADAP.+BAZOOKA (8)
70300019	ADAPTER F/BAZOOKA FÜR SCHEIBE 0800 (9)
70300020	ADAPTER F/BAZOOKA FÜR SCHEIBE 01200 (10)
70300021	EXTRACTOR-KIT F/SCHLEIBE 01200 ADAP.+BAZOOKA

GLATTES SEGMENT. DE Ø25-Ø352



BOHRSEGMENTE TURBO Ø25-Ø352



TURBO- UND GLATTES SEGMENT

**GLATTES:** 10 mm hohes, glattes Segment mit Dach zur Erleichterung der Segmentöffnung und automatischen Zentrierung, wenn die Segmente neu sind. Segmente für mehr als Ø52 auf Anfrage.

**TURBO:** 12-mm-Turbosegment. MitDachsegment für eine einfache Öffnung und eine automatische Zentrierung. Entwickelt, um die Schnittleistung und Geschwindigkeit zu erhöhen.

REF	Ø	Länge	Breite	Höhe	Legierung
494_00001	24-42	15	3,0	10 / 12	● ● ●
494_00002	52	24	3,5	10 / 12	● ● ●
494_00003	62-82	24	3,5	10 / 12	● ● ●
494_00004	92-112	24	3,5	10 / 12	● ● ●
494_00005	112-142	24	3,5	10 / 12	● ● ●
494_00006	152-202	24	4,0	10 / 12	● ● ●
494_00007	142-202	24	4,0	10 / 12	● ● ●
494_00008	275-252	24	5,0	10 / 12	● ● ●
494_00009	>352	24	5,0	10 / 12	● ● ●

**VERFÜGBARE LEGIERUNG UND SEGMENT:**  
Ersetzen den ersten Strich mit der gewünschten:  
\_Qualität: **M/ MP/ P** (Turbo), **3/6/2** (Glattes)

RINGSEGMENTE < Ø52



RING SEGMENT

**Eigenschaften:** Geeignet für kleine Durchmesser. Seine Ringform reduziert die Blockierung des Bohrers durch die Stange. Entwickelt für perfektes Schneiden.

REF	Ø	Länge	Breite	Höhe	Legierung
4970000_	12<42	-	2,5	8	●
4980000_	12<52	-	2,0	8	●

**ERHÄLTICHE DURCHMESSER:**  
Die letzten zwei Striche entsprechen den Durchmessern.  
\_ \_ 12/14/16/18/20/22/24/28/30/32/42/52

ZUBEHÖR  
BOHRUNGEN MIT  
DIAMANTEN.

Solga Diamant bietet alle Typen von Zubehör für die Befestigung von Bohrern in jeder Arbeitssituation.

Mit einer guten Befestigung minimieren wir die Exzentrizität der Bohrer und erreichen eine höhere Produktivität, indem wir die Bohrgeschwindigkeit und die Anzahl der Bohrungen erhöhen.

Wir haben auch den Bazooka-Auszieher, um die Bohrer zu lösen, wenn sie in der Platte oder der Wand stecken bleiben, und auch um die Kerne herauszuziehen, die in den Bohrern stecken bleiben.

SEGMENTE

Herstellung und Lieferung von Segmenten für Bohrkronen, sowohl für den Nachschleifservice als auch für die Herstellung von OEM-Bohrkronen für unsere Kunden. Es besteht die Möglichkeit, unsere Standardlegierungen zu liefern oder nach Kundenwünschen zu fertigen.

ROTE SERIES

STAHLBETON MIT NIEDRIGEM ABRASION

Speziell für Bohrungen in extraharten Materialien mit hoher Geschwindigkeit entwickelt.

BLAUE SERIES

STAHLBETON MIT MITTLEREM ABRASION

Für alle Typen von Beton mit optimaler Leistung.

SCHWARZE SERIES

STAHLBETON SEHR ABRASIV

Für Asphalt, stark abrasiven Beton und alle Betone mit geringem Widerstand.



## SOLGA DIAMANT Webseite und RRSS

### SCHAUSTÄNDER FÜR DIAMANTKRONEN

Dimensionen: 200x50x50 cm  
Code der Schauständer:  
90030015



## SOLGA Schauständer

**SOLGA Diamant** hat Schauständer für alle Arten von  
Diamantwerkzeugen.

Allen unseren Händlern bieten wir die Möglichkeit, in den Verkaufsstellen Schauständer zur Förderung der Diamantwerkzeuge von SOLGA Diamant aufzustellen. Ideal für Sichtbarkeit und Werbung auf kleinem Raum. Für den Verkauf von Bohrern haben wir die folgenden Modelle zur Verfügung:

### SCHAUSTÄNDER FÜR DIAMANTKRONEN

Dieses Modell ist ideal für die Sichtbarkeit der gängigsten Bohrkronen auf dem Markt. Gezeigt werden Kronen mit einer Nutzlänge von 450 mm und Durchmessern von Ø52 bis Ø252.

### VERTIKALER SCHAUSTÄNDER AUS METALL

Ein Schauständermodell, in dem Handbohrer unterschiedlicher Größe und Zubehör platziert werden können, sodass der Endbenutzer je nach Bedarf auswählen kann.

**Wenden Sie sich an unsere Verkaufsmitarbeiter, um Informationen über den Kauf von Schauständer und aktuelle Angebote zu erhalten.**

### PRÉSENTOIR VERTICAL MÉTALLIQUE

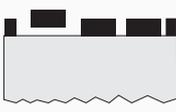
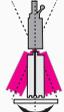
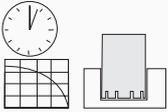
Dimensions:  
180x42x32 cm  
Code présentoir:  
FG36622

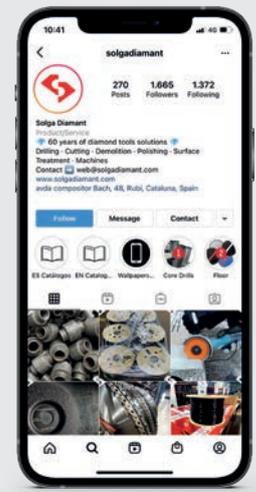




# PROBLEMLÖSUNG

SOLGA Diamant bietet Lösungen für eine Reihe möglicher Probleme, denen jeder Bediener bei seiner Arbeit begegnen kann.

Was wir beobachten	Mögliche Ursache	Lösung im Werkzeug
<b>Abtrennung von Segmenten</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fehlende Kühlung, Reduzierung der Dicke.</li> <li>Übermäßige Hitze.</li> <li>Verklemmung des Bohrers.</li> <li>Lose Haltestäbe.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> <li>Prüfen Sie, ob der Bohrer richtig positioniert und unbeschädigt ist.</li> </ul>
<b>Segment Verdunkelung</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fehlende Kühlung.</li> <li>Übermäßige Hitze.</li> <li>Übermäßige Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> <li>Die Geschwindigkeit der Rotation reduzieren</li> <li>Zum zyklischen Bohrmodus wechseln.</li> </ul>
<b>Segmentneigung (außen/innen)</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abrupter Start.</li> <li>Arbeit mit hoher Leistung mit poliertem Segment.</li> <li>Auswahl eines zu harten Segments.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bohren Sie vorsichtig.</li> <li>Wenn möglich, bewegen Sie die Blende. Wenn eine Bewegung nicht möglich ist, stellen Sie die Drehzahl niedriger ein.</li> <li>Setzen Sie den Bohrer so langsam und gleichmäßig wie möglich ein.</li> </ul>
<b>Risse im Stahlgehäuse</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ungleichmäßige Abnutzung des Kernkörpers infolge von Auslauf des Kerns, Belastung von der Seite, Stößen.</li> <li>Überlastung beim Bohren.</li> <li>Verklemmung der Bohrkronen.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wechseln Sie zu einem weicherem oder zyklischerem Bohrmodus.</li> <li>Halten Sie die Bohrmaschine an und lösen Sie den Bohrer.</li> </ul>
<b>Vollständige oder teilweise Zerreißung des Segments</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schlechte Fixierung des Standfußes.</li> <li>Lose Haltestäbe.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Den Standfuß fixieren</li> </ul>
<b>Rohrreibung</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Satiniertes Segment.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Den Standfuß fixieren.</li> <li>Zerschneiden.</li> </ul>
<b>Niedrige Schnittgeschwindigkeit</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fehlende Kühlung.</li> <li>Achse nicht zentriert.</li> <li>Verlust der Stützsteifigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die periphere Geschwindigkeit reduzieren</li> </ul>
<b>Übermäßige Abnutzung</b>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fehlende Kühlung.</li> <li>Niedrige periphere Geschwindigkeit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Kühlung erhöhen.</li> <li>Die periphere Geschwindigkeit erhöhen .</li> </ul>



Werfen Sie einen Blick in den vollständigen Katalog auf unserer Website oder kontaktieren Sie uns für weitere Informationen über unsere Produkte und Dienstleistungen.

Alle unsere Neuigkeiten werden in unseren sozialen Netzwerken verfügbar sein, folgen Sie uns!



# Diamant-Werkzeuge



**1. BOHRER FÜR PERFORATION**



**5. SÄGEBLÄTTER NATURSTEIN**



**10. BEARBEITUNG DER OBERFLÄCHE**



**2. SÄGEBLÄTTER FUGENSCHNEIDER MASCHINEN**



**6. DRAHT NATURSTEIN**



**11. SÄGEBLÄTTER TROCKENSCHNITT**



**3. SÄGEBLÄTTER ZUSCHNITT DER WÄNDE & VORGEFERTIGTES**



**7. SCHLEIFWERKZEUGE FÜR NATURSTEIN**



**12. TISCH-SÄGEBLÄTTER ZUM NASSSCHNEIDEN**



**4. DRAHT BAUWERK**



**8. FORMFRÄSER MARMOR UND GRANIT**



**13. AUSGLEICHENDE KRONEN**



**9. FRÄSER MARMOR UND SANDSTEIN**

**AUTORISIERTE VERKAUFSTELLE**



**V1.0.0**



## **FABRIK / VERWALTUNG**

Solga Diamant, S.L.  
Avda. del Compositor Bizet, 49  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
info@solgadiamant.com

## **FABRIK / KOMMERZIELLE DIENSTE**

Solga, S.L.  
Avda. del Compositor Bach, 48  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
comercial@solgadiamant.com

## **LAGER / KOMMERZIELLE DIENSTE MEXICO**

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V.  
Vicente guerrero 20, bodega 28  
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan  
de Juárez, 53750, México.  
Tel: +52 1 5534201611  
solgamex@solgadiamant.com

