

14



SOLGA
DIAMANT

DISCOS PARA PRETENSADOS





DISCOS PARA PRETENSADOS



SOLGA DIAMANT dispone de una línea específica para la industria del hormigón pretensado, siendo miembro activo de la IPHA (International Prestressed Hollowcore Association). Nuestra larga experiencia y nuestro fuerte vínculo con la industria del pretensado nos permite ofrecerle las mejores soluciones para su producción, pudiendo responder a todas sus necesidades.

DIAMANTES DE ALTA CALIDAD

Cristales fuertes de gran durabilidad que soportan altas temperaturas. Forma octaédrica para una velocidad alta y buen rendimiento. Tienen alta resistencia al impacto contra el acero y agregados duros

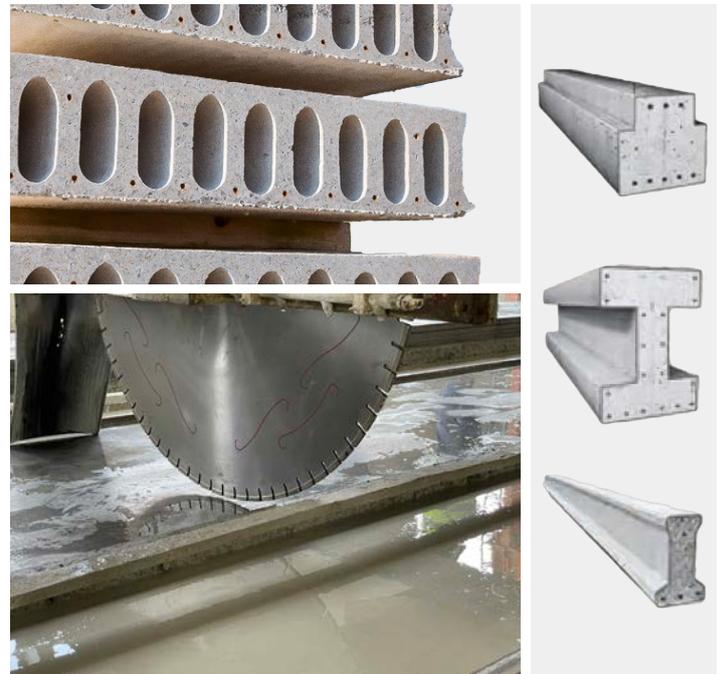


ANCHURA DE SEGMENTO Y PLANCHAS

Los discos para pretensados han de tener un centro metálico y segmentos de mayor grosor. Una plancha más robusta se utiliza para garantizar la tensión y planimetría del disco durante todo el trabajo, debido a la fatiga recibida durante el proceso de corte. Se utilizan segmentos más anchos para evitar que las piezas pretensadas al terminar el corte flexen y pincen el disco sin dejarlo seguir trabajando y dañando las fibras de la plancha.

VIGAS DE HORMIGÓN Y PLACAS ALVEOLARES

Disponemos de una completa gama de discos para hormigón pretensado para el corte de cualquier espesor, tanto para placas alveolares como para vigas de hormigón. Recomendamos la mejor aleación tras analizar en nuestro laboratorio una muestra de hormigón para determinar el tipo de árido utilizado.



¡VISÍTENOS!



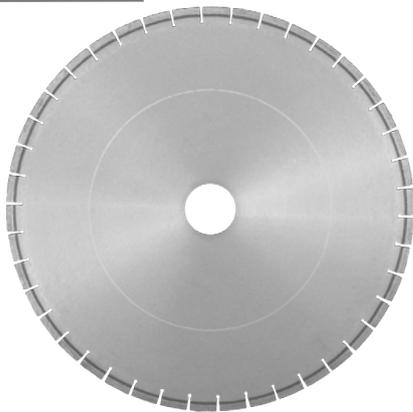
SOLGA DIAMANT como fabricante Europeo de herramientas diamantadas, ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el **sector de la construcción** y la **piedra natural**.

Nuestras herramientas están **fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona**, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con el diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para **garantizar la máxima durabilidad y seguridad**.

Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta, como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.



ESTÁNDAR



NÚCLEO DE ACERO ESTÁNDAR

Características: Discos para cortar hormigón pretensado con el centro estándar más grueso. Disponibles en diferentes aleaciones según los áridos del hormigón.

Nivel de ruido: Alrededor de 120-130 dB. (Factores como el modo de uso, el material, el equipo, la nave, etc podrían modificar este valor de ruido)

REF	Ø	Eje	Ancho	Altura
353_7600	600	60	6	15
353_7700	700	80	6	15
353_7800	800	80	6	15
353_7900	900	80	6	15
353_5100	1000	100	8	10
353_5110	1100	100	8	10
353_5120	1200	100	8	10
353_5130	1300	120	9	10
353_5145	1450	120	9	10

TIPOS DE AGLOMERANTE SEGÚN LOS ÁRIDOS DEL HORMIGÓN:

A8019

ÁRIDO CALCÁREO
CÓDIGO NUMÉRICO "C"

A141

ÁRIDO CON ≤5% SÍLICE
CÓDIGO NUMÉRICO "1"

A262M

ÁRIDO CON ≤10% SÍLICE
CÓDIGO NUMÉRICO "0"

3402

ÁRIDO CON ≤20% SÍLICE
CÓDIGO NUMÉRICO "2"

3403

ÁRIDO CON ≤30% SÍLICE
CÓDIGO NUMÉRICO "3"

3404

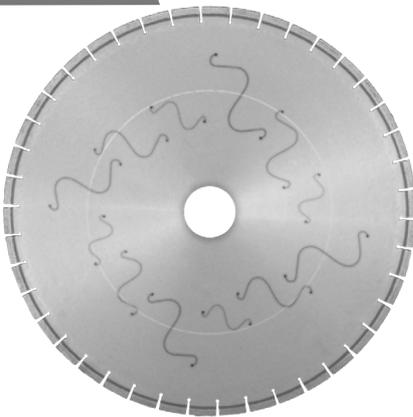
ÁRIDO CON ≤40% SÍLICE
CÓDIGO NUMÉRICO "4"

3405

ÁRIDO CON >40% SÍLICE
CÓDIGO NUMÉRICO "5"

Otros diámetros y ejes a petición

INSONORIZADO



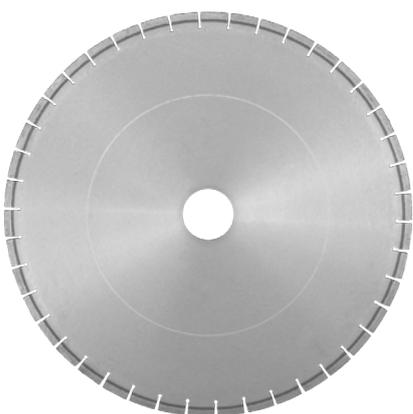
NÚCLEO DE ACERO INSONORIZADO

Características: Discos para cortar hormigón pretensado con un núcleo de acero insonorizado más grueso, mediante cortes láser recubiertos de resinas para reducir el nivel de ruido. Disponibles en diferentes aleaciones según los áridos del hormigón.

Nivel de ruido: Alrededor de 100 - 110dB. (Factores como el modo de uso, el material, el equipo, la nave, etc podrían modificar este valor de ruido)

REF	Ø	Eje	Ancho	Altura
358_7600	600	60	6	15
358_7700	700	80	6	15
358_7800	800	80	6	15
358_7900	900	80	6	15
358_5100	1000	80	8	10
358_5110	1100	80	8	10
358_5120	1200	80	8	10
358_5130	1300	120	9	10
358_5145	1450	120	9	10

INSONORO



NÚCLEO DE ACERO INSONORO

Características: Discos para cortar hormigón pretensado con un núcleo de acero más grueso, utilizando un núcleo de acero silencioso tipo «sandwich» para reducir el nivel de ruido. Disponibles en diferentes aleaciones según los áridos del hormigón.

Nivel de ruido: Alrededor de 90 - 100dB (Factores como el modo de uso, el material, el equipo, la nave, etc podrían modificar este valor de ruido)

REF	Ø	Eje	Ancho	Altura
357_7600	600	60	6	15
357_7700	700	80	6	15
357_7800	800	80	6	15
357_7900	900	80	6	15
357_5100	1000	80	8	10
357_5110	1100	80	8	10
357_5120	1200	80	8	10
358_5130	1300	120	9	10
358_5145	1450	120	9	10

HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



1. BROCAS PERFORACIÓN



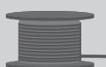
5. DISCOS PIEDRA NATURAL



10 TRATAMIENTO DE SUPERFICIE



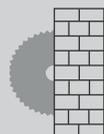
2 DISCOS MÁQUINAS DE JUNTAS



6. HILO PIEDRA NATURAL



11. DISCOS CORTE EN SECO



3. DISCOS CORTE MURAL



7. HERRAMIENTAS PULIDO PARA PIEDRA NATURAL



12. DISCOS MESA PARA CORTE CON AGUA



4. HILO DE CONSTRUCCIÓN



8. FRESAS DE ACANALAR PARA MÁRMOL Y GRANITO



13. CORONAS DE EQUILIBRADO



9. FLEJES MÁRMOL Y ARENISCAS



14. DISCOS PARA PREFABRICADOS



PUNTO DE VENTA AUTORIZADO



V1.0.1



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO
SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com