

10



SOLGA

BEHANDLUNG DER OBERFLÄCHE



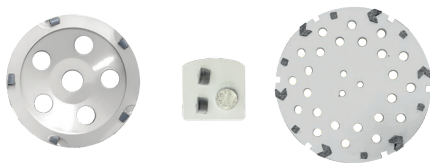


DIAMANT-WERKZEUGE

BEHANDLUNG DER OBERFLÄCHE

Klassifizierung nach Materialien

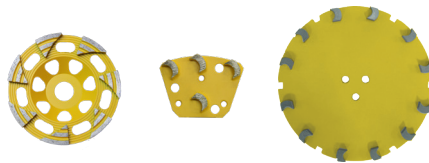
SOLGA DIAMANT bietet eine Farbcodierung nach der Art des zu schneidenden Materials, so dass Sie schnell erkennen können, für welche Art von Material das jeweilige Werkzeug entwickelt wurde.



PK ANSTRICHE UND HARZE

PK1: Entfernung von 5 mm Material in einem Arbeitsgang.
PK2: Entfernung von Material in 3 mm Durchgängen.
PK3: Entfernung von Material in 2 mm Durchgängen. Segment für die Behandlung von Harzen oder Epoxy-Anstrichen von 1 bis 5 mm.

Anwendung: Behandlung der Oberfläche aus Harzen und Epoxidfarben.



BLCH NICHT-ABRASIVE OBERFLÄCHE HARTE OBERFLÄCHE

Keilförmiges Segment zum Kratzen besonders harter Straßenbeläge mit 0% Kieselsäure.

Anwendung: Gut verfestigte Anstriche und Harze, hochfester Kalksteinbeton, Porzellan, Granit, Terrazzo.



CPH HARTE OBERFLÄCHE

Segment für die Behandlung von harten Straßenbelägen mit 0 - 5% Kieselsäure.

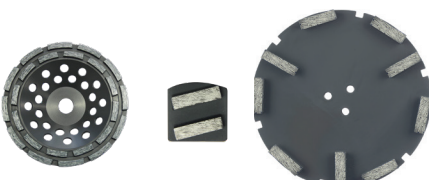
Anwendung: Schlecht haftende Anstriche und Harze, Kalkbeton, Terrazzo und Granit.



CPH10 OBERFLÄCHE MIT MITTLEREM ABRIEB.

Segment für die Behandlung von Straßenbelägen mit mittlerem Abrieb und 5 - 10% Kieselsäure.

Anwendung: Silikatbeton mit hoher Härte und Kalkbeton mit niedriger Härte.



CPH20 ABRIEB. ABRASIVE OBERFLÄCHE

Segment für die Behandlung von abrasiven Straßenbelägen mit 10 - 20% Kieselsäure.

Anwendung: Kieselbeton, Beton niedriger Härte, Asphalt, Quarz.



CPH40 SARE HOCHABRASIVE OBERFLÄCHE

Segment für die Behandlung von extrem abrasiven Straßenbelägen mit mehr als 40% Kieselsäure.

Anwendung: Mehrschichtige Anstriche, gefräster Beton, unverputzter Beton, Schlämme und Asphalt.



SOLGA DIAMANT: bietet als europäischer Hersteller von Diamantwerkzeugen ein komplettes Spektrum zum Schneiden, Bohren und zur Oberflächenbearbeitung für die **Bau- und Natursteinindustrie.**

Unsere Werkzeuge werden **in unseren Produktionszentren in Barcelona hergestellt,** wo unsere Ingenieure Lösungen durch Mischen und Sintern von Metalllegierungen mit dem geeigneten Diamant für jede Anwendung entwickeln. In unseren Laser-, Induktions- und Autogenschweißzentren wird jedes Produkt optimiert, **um maximale Beständigkeit und Sicherheit** zu gewährleisten.

Unser Verkaufsteam und unser Händlernetz begleiten Sie jederzeit bei der Auswahl des Werkzeugs und bei den Arbeitsparametern, die es Ihnen ermöglichen, die besten Ergebnisse zu erzielen.

BESUCHEN SIE UNS!



Auswahlhilfe

SOLGA DIAMANT, hat eine Methode entwickelt, mit der unsere Kunden das Werkzeug auswählen können, das ihren Bedürfnissen entspricht.

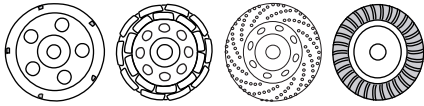
AUSWAHL DES WERKZEUGS IN 3 SCHRITTEN:

SCHRITT 1. WERKZEUGTYP

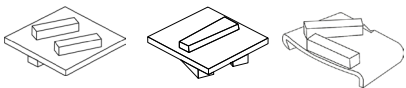
Wählen Sie den Kronentyp aus, den Sektor oder Standardplatte entsprechend Ihrer Maschine.

KRONEN. Für Schleifmaschinen und Poliermaschinen.

Verschiedene Modelle für jede Anwendung.

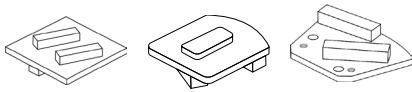


SEKTOREN. Für Einzelplatten- und Satellitenmaschinen.



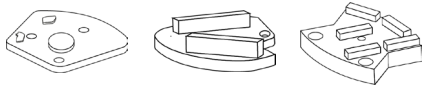
SCHWALBENSCHWANZ TYP SCANMASKIN

HTC TYP U



SCHWALBENSCHWANZ TYP HUSQVARNA

BLASTRAC

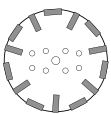


CONTEC

ATC

BORDA

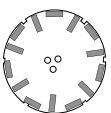
PLATTEN. Für Einzelplatten- und Satellitenmaschinen.



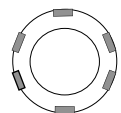
BLASTRAC Ø250



NINJA Ø250



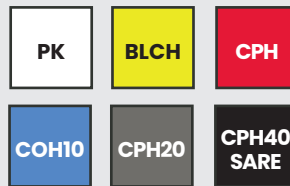
VIUDEZ Ø150, Ø200



KLINDEX Ø200, Ø240

SCHRITT 2. ANWENDUNG

Wählen Sie die Legierung entsprechend der Art des zu polierenden Materials aus.



SCHRITT 3. ENDBEARBEITUNG

Wählen Sie die Art des Diamanten, den Sie Ihrer Legierung hinzufügen möchten.

GROB Körnung 6 / 16	SEHR GROSSE KÖRNING
Für die Absperrung, Vorbereitung des Straßenbelags mit einem tiefen Kratzer.	
Anwendungen: Beton in schlechtem oder unregelmäßigem Zustand und dünne Farben oder Harze.	
HALBPOLIERT Körnung 30 / 40	GROSSE KÖRNING
Oberflächenvorbereitung nach dem Schleifen. Anritzen für den Einsatz von Harz.	
Anwendungen: Epoxidharze oder Entfernung von dünnen Anstrichen.	
POLIERT Körnung 60 / 80	MITTLERE KÖRNING
Leichter Schliff, hinterlässt flache Kratzer, ideal zum Auftragen von dünnen Harzen. Entfernt die Kratzer, die durch die 30/40er Körnung entstehen.	
Anwendungen: Dünneflüssige Harze.	
GESCHLIFFEN Körnung 100 / 120	KLEINE KÖRNING
Hinterlässt matte Oberflächen ohne Spuren.	
Anwendungen: Transparente Anstriche und Streifenentfernung.	



Format: 180 x 38 x 42 cm

Solga Diamant verfügt über eine Reihe von Schauständern für verschiedene Diamantwerkzeuge und Formate.



ANSTRICHE

VERWENDUNG AUF WENIG ABRASIVEN OBERFLÄCHEN.

ENTFERNT 5 MM DES MATERIALS



Endbearbeitung ○ ○ ○ ○ ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ●



KRONE POLYKRISTALLIN SEG. PK.

Eigenschaften: Polykristalliner Diamant mit hoher Härte ermöglicht die Entfernung von Anstrichen und Harzen mit hoher Dicke (5-10 mm pro Durchgang).

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
54326125	125	22,2	5	PK
54326180	180	22,2	6	PK

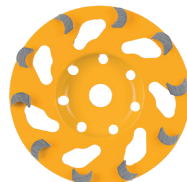
OPTIMALE MATERIALIEN

EPOXIDANSTRICHE
UND-HARZE, SCHLÄMME,
CHLORKAUTSCHUK.

2 IN 1. ENTFERNT UND BEREITET DIE OBERFLÄCHE VOR.



Endbearbeitung ● ● ○ ○ ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ○ ○



KRONE KEIL-SEGMENT

Eigenschaften: Fördert den Materialabtrag. Entfernt Anstriche und dünne Harze, stark fixiert und verkratzt

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
52991207	125	22,2	7	BRHF
52991510	150	19	10	BRHF
52991812	180	22,2	12	BRHF

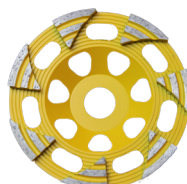
NICHT ABRASIVES MATERIAL

VERWENDUNG AUF NICHT ABRASIVEN OBERFLÄCHEN MIT 0% SILIZIUM.

2 IN 1. ENTFERNT UND BEREITET DIE OBERFLÄCHE VOR.



Endbearbeitung ● ● ● ○ ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ○ ○



KRONE, DREIECKIGES SEGMENT

Eigenschaften: Erleichtert das Schleifen von harten Materialien zum Entfernen von Anstrichen und dünnen Harzen (1-2 mm) und zum Kratzen von besonders harten Straßenbelägen.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
52991207B	125	22,2	7	35/50

OPTIMALE MATERIALIEN ZUM SCHLEIFEN

ANSTRICHE
DÜNNE HARZE
GUT HAFTENDE HARZE
KALKHALTIGER BETON
GEPUTZTER BETON
TERRAZZO
GRANIT
PORZELAIN

ELASTISCHE ANSTRICHE, HALB UND KLEBEND.



Endbearbeitung ● ● ● ○ ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ○ ○



KRONE, VIELPUNKTNADEL-SEGMENT

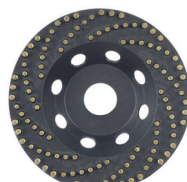
Eigenschaften: Dadurch ist es einfach, in elastische Materialien zu greifen, um elastische Anstriche vom Boden zu entfernen.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
54325125	125	22,2	-	30/40
54325180	180	22,2	-	30/40

PERFEKTER SCHLIFF OHNE SPUREN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ○ ○



KRONE FLACHES SEG. MULTIPUNKT

Eigenschaften: Diamant mit flacher Spitze, der das Eintreiben in harte Materialien sowie das Abtragen und Schleifen von harten Oberflächen erleichtert.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
54324125	125	22,2	-	30/40
54324180	180	22,2	-	30/40

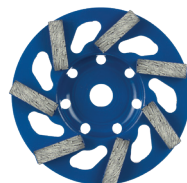
UNIVERSELLES MATERIAL

VERWENDUNG AUF OBERFLÄCHEN MIT MITTLEREM ABRIEB UND 5-10% KIESELSÄURE.

HOHE LEISTUNG UND PERFEKTE ABSAUGUNG



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○



KRONE BOOMERANG SEG.

Eigenschaften: Ermöglicht die Bearbeitung einer Oberfläche, ohne Spuren zu hinterlassen. Perfekte Absaugung. Hohe Leistung.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
529H1523	150	19	7	30/40

OPTIMALE MATERIALIEN

KUNSTSTEIN
ZIEGEL (VOLLZIEGEL, VERBLENDER, HOHLZIEGEL, NUT UND FEDER)
DACHZIEGEL
TERRAZO
THERMOTON
BETON
FEUERFESTES MATERIAL

NICHT-AGGRESSIVES SCHLEIFEN, SPEZIELL FÜR B



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○



KRONE, DOPPELTES DÜSESEGMENT

Eigenschaften: Ermöglicht die Bearbeitung einer Oberfläche, ohne.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53220100	100	22,2	8/8	30/40
53220115	115	22,2	9/9	30/40
53220125	125	22,2	10/10	30/40
53220180B	180	22,2	11/11	30/40

MEHRZWECKKRONE



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○



MEHRSCHTIGE VAKUUMKRONE T-SEG.

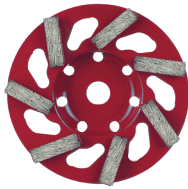
Eigenschaften: Schleift schnell jede Oberfläche und entfernt dünne Straßenbeläge. Geeignet für alle Arten von Maschinen.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
54323125	125	22,2	8	30/40

SPEZIELL FÜR GEPUTZTER BETON



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ●



KRONE BOOMERANG SEG.

Eigenschaften: Perfekte Absaugung mit hoher Leistung und für alle Arten von Schleifarbeiten.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
529H1513	150	19	7	30/40
529H1514	150	19	7	60/80
529H1515	150	19	7	100/120

SPEZIELL FÜR GEPUTZTER BETON



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ●



KRONE DÜSE SEG. PRO DOPPELTE

Eigenschaften: Professionelle Version für hohe Leistung. Ermöglicht das Arbeiten auf einer harten Oberfläche, ohne Spuren zu hinterlassen.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53123125	125	22,2	10/10	30/40
53220180	180	22,2	12/12	30/40

PERFEKTE OBERFLÄCHEN, BESONDERS GRANIT



Endbearbeitung ● ● ● ● ●
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ○



KRONE RING SEG. KONTINUIERLICHES

Eigenschaften: Kontinuierlicher Diamant für stoß- und spanfreies Schleifen, ideal zum Kantenfräsen.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53144100	100	M24	Turbo	30/40

PERFEKTES FINISH UND SPEZIELL FÜR GRANIT.



Endbearbeitung ● ● ● ● ●
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ●



KRONE TURBO SEG. GROBE KÖRNUNG

Eigenschaften: Ermöglicht ein kontinuierliches Schleifen ohne Stöße.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53132100	100	M14	BC	30/40
53130125	125	22,2	BC	30/40
53131150	150	M14	BC	30/40

SPEZIELL FÜR MASCHINEN MIT GERINGER LEISTUNG



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ○



KRONE DÜSE EINFACHES SEG.

Eigenschaften: Ermöglicht schnelles Schleifen. Speziell für Maschinen mit geringer Leistung.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53111100	100	M14	8	30/40

PERFEKTES ENTSTAUBEN



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ●



KRONE BOOMERANG SEG.

Eigenschaften: Oberflächenbehandlung ohne Spuren zu hinterlassen, mit einem weichen, nicht aggressiven Schliff.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53126125	125	22,2	16	30/40
53126180	180	22,2	24	30/40

LEISTUNG UND GUTES FINISH



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ○
Leben ● ● ● ● ●



KRONE DÜSE SEG. SUPER PRO DOPPELTE

Eigenschaften: Ermöglicht die Bearbeitung einer Oberfläche, ohne Spuren zu hinterlassen

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
53220180N	180	22,2	11/11	30/40

MULTI MATERIAL



Endbearbeitung ● ● ● ● ○
Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Leben ● ● ● ● ○



ECKIGE VAKUUMKRONE

Eigenschaften: Mehrzweckkrone für Marmor, Glasfaser, Polyester, Anstriche, Beton, Porzellan, Steingut, etc.

REF	Ø	Achse	Z	Körnungstyp
543D1115	115	22,2	-	40
543D1125	125	22,2	-	40
543D1180	180	22,2	-	40

HARTES MATERIAL

VERWENDUNG AUF HARTEN OBERFLÄCHEN MIT 0-5% SILIZIUM.

OPTIMALE MATERIALIEN ZUM SCHLEIFEN

GRANIT
TERRAZZO
SCHIEFER
ADOQUIN
HARTBETON
SILESTONE
BASALT
QUARTZIT
PORPHYR
BIMSSTEIN

ABRASIVES MATERIAL

VERWENDUNG AUF ABRASIVEN OBERFLÄCHEN MIT 10-20% SILIZIUMHALTIGEM ANTEIL.

OPTIMALE MATERIALIEN

SILIZIUMBETON, ASPHALT, GERO, SANDSTEIN, FEUERFESTES MATERIAL, ZIEGEL, HOHLBLÖCKE, SILESTONE

SPEZIFISCHE MATERIALIEN

ALLE ARTEN VON MATERIALIEN, STEINIGE UND NICHT STEINIGE

SEKTOREN UND OBERFLÄCHEN

PK

VERWENDUNG FÜR HARZOBERFLÄCHEN ODER EPOXIDANSTRICHE. ENTFERNUNG VON 1 BIS 5 MM.

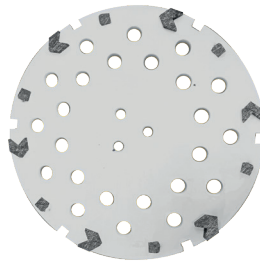
OPTIMALE MATERIALIEN

FARBEN UND HARZE, WEICHE BETONE UND ASPHALT

ENTFERNUNG VON ANSTRICHEN UND HARZEN



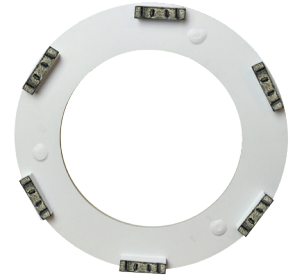
PK1
ENTFERNT 5 MM PRO DURCHGANG.
HINTERLÄSST EINE SPUR.



PK2
ENTFERNT 3 MM PRO DURCHGANG.
HINTERLÄSST EINE SPUR.



PK3
ENTFERNT 2 MM PRO DURCHGANG. OHNE SPUR



BLCH

VERWENDUNG FÜR NICHT-ABRASIVE OBERFLÄCHEN MIT 0% SILIZIUM UND HOHER HÄRTE.

OPTIMALE MATERIALIEN

ANSTRICHE UND DÜNNFLÜSSIGE HARZE, HALBGEPUTZTER BETON, KALKSTEIN, TERRAZZO UND GRANIT

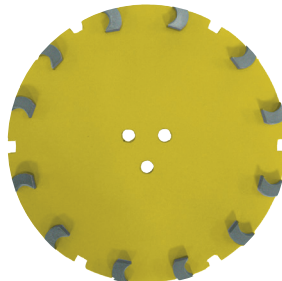
VERFÜGBARE KÖRNUNG

30/40 HALBPOLIERT

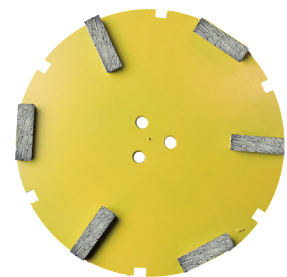
STRASSENBELÄGE EXTRA HARTE



KEIL
ENTFERNUNG VON ANSTRICHEN UND HARZ AUF NICHT-ABRASIVEN UNTERLAGEN



4002
PORENÖFFNUNG IN HOCHFESTEM BETON H30 ODER ÄHNLICH



CPH

VERWENDUNG AUF HARTEN OBERFLÄCHEN MIT 0-5% SILIZIUM.

OPTIMALE MATERIALIEN

FARBEN UND DÜNNFLÜSSIGE HARZE, HALBGEPUTZTER BETON, KALKSTEIN, TERRAZZO UND GRANIT

VERFÜGBARE KÖRNUNG

6/16 GROB

30/40 HALBPOLIERT

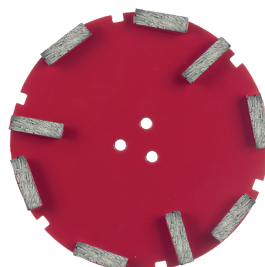
60/80 POLIERT

100/120 GESCHLIFFEN

HARTE STRASSENBELÄGE



RECHTECKSEGMENT
SCHLEIFEN UND VORBEREITEN HARDERE STRASSENBELÄGE



Nur für 80/100 Körnung



KREISSEGMENT
OHNE SPUR AUF DEM BODEN



SEKTOREN UND OBERFLÄCHEN

ALLE BODEN
MITTLERE HÄRTE



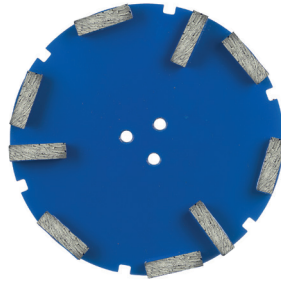
RECHTECKSEGMENT
SCHLEIFEN UND VORBEREITEN
ALLER ARTEN VON BETON



Nur für 80/100 Körnung



KREISSEGMENT
OHNE SPUR AUF DEM BODEN.



CPH 10

VERWENDUNG FÜR ABRASIVE
STRASSENBELÄGE MIT 5-10%
SILIZIUMGEHALT.

OPTIMALE MATERIALIEN

SILIZIUMBETON MIT
HOHER HÄRTE, WEICHE
KALKHALTIGE BETONE

VERFÜGBARE KÖRNUNG

6/16 GROB

30/40 HALBPOLIERT

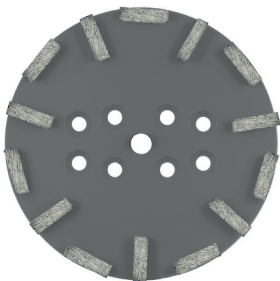
60/80 POLIERT

100/120 GESCHLIFFEN

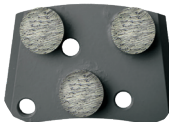
ABRASIVE
STRASSENBELÄGE



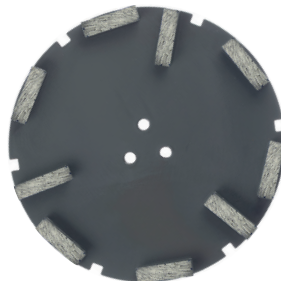
RECHTECKSEGMENT
SCHLEIFEN UND VORBEREITUNG
VON KIESELHALTIGEM BETON



Nur für 80/100 Körnung



KREISSEGMENT
OHNE SPUR AUF DEM BODEN



CPH 20

VERWENDUNG FÜR ABRASIVE
STRASSENBELÄGE MIT 10-20%
SILIZIUMGEHALT.

OPTIMALE MATERIALIEN

SILIZIUMBETON,
BETON NIEDRIGER HÄRTE,
ASPHALT, QUARZ

VERFÜGBARE KÖRNUNG

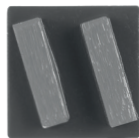
6/16 GROB

30/40 HALBPOLIERT

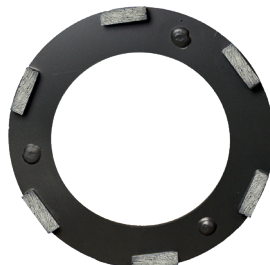
60/80 POLIERT

100/120 GESCHLIFFEN

STRASSENBELÄGE
EXTRA ABRASIVE



LEISTUNG UND HALTBARKEIT AUF ULTRA-ABRASIVEN STRASSENBELÄGEN
SCHLEIFEN UND VORBEREITEN VON HALBGEPUTZTEN, NICHT GEPUTZTEN
UND GEFRÄSTEN STRASSENBELÄGEN



CPH 40 – SARE

VERWENDUNG FÜR SEHR
ABRASIVE STRASSENBELÄGE
MIT MEHR ALS 40%
KIESELSÄUREGEHALT.

OPTIMALE MATERIALIEN

MEHRSCHICHTIGE
ANSTRICHE, BETON,
HALBGEPUTZTER,
UNGEPUTZTER, SCHLÄMME
UND ASPHALT

VERFÜGBARE KÖRNUNG

30/40 HALBPOLIERT

DIAMANT-WERKZEUGE



1. BOHRER FÜR PERFORATION



5. SÄGEBLÄTTER NATURSTEIN



10. BEARBEITUNG DER OBERFLÄCHE



2. SÄGEBLÄTTER FUGENSCHNEIDER MASCHINEN



6. DRAHT NATURSTEIN



11. SÄGEBLÄTTER TROCKENSCHNITT



3. SÄGEBLÄTTER ZUSCHNITT DER WÄNDE & VORGEFERTIGTES



7. SCHLEIFWERKZEUGE FÜR NATURSTEIN



12. TISCH-SÄGEBLÄTTER ZUM NASSSCHNEIDEN



4. DRAHT BAUWERK



8. FORMFRÄSER MARMOR UND GRANIT



13. AUSGLEICHENDE KRONEN



9. FRÄSER MARMOR UND SANDSTEIN

AUTORISIERTE VERKAUFSSTELLE



V1.0.0

 **SOLGA**
DIAMANT

FABRIK / VERWALTUNG

Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FABRIK / KOMMERZIELLE DIENSTE

Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

LAGER / KOMMERZIELLE DIENSTE MEXICO

SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan
de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com